EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

Certificado de Aprovação — CA Nº 9661

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.205262/2025-45

Equipamento de Proteção Individual	
Equipamento	MANGA
Descrição	Manga de segurança confeccionada em tecido para-aramida grafatex sem forro, punho, com elástico e velcropara ajuste.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO BRAÇO E ANTEBRAÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO E RADIANTE).
Marcação do CA	Na etiqueta.
Referência	Manga - HJ45503 e HJ45503A.
Validade do CA	12/10/2030

Fabricante / Importador	
Empresa	HERCULES EQUIPAMENTOS DE PROTECAO LTDA.
CNPJ	60.042.686/0001-05
Natureza	Nacional

Informações Técnicas	
Norma Técnica	EN 388:2016+A1:2018
Cores	Amarela.

Laudo Técnico	
Laboratório	OCP 0003 - Instituto Falcão Bauer de Qualidade - IFBQ
Nº Laudo	Certificado de Conformidade 010723-32/2025

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) EQUIPAMENTO CERTIFICADO COM BASE NO ANEXO F DO ANEXO III-A DA PORTARIA MTP Nº 672, DE 8 DE NOVEMBRO DE 2021. II) Verifique a manutenção da certificação em http://caepi.mte.gov.br/internet/ConsultaCAInternet.aspx ou junto ao Organismo de Certificação do Produto - OCP responsável pela avaliação do equipamento.III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4544C para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão;5 - resistência ao corte por lâmina;4 - resistência ao rasgamento;4 - resistência à perfuração por punção;C - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado).IV) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1 B3 C2 DX EX F2 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que:A1 - propagação de pequenas chamas;B3 - calor convectivo; C2 - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780º C); EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C); F2 - calor de contato;V) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**