EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

Certificado de Aprovação — CA Nº 53970

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.202832/2026-26

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	CALÇA
Descrição	Calça de segurança confeccionada com tecido inerente Topázio FR, com tratamento retardante a chamas, com fita refletiva, cinto sobreposto do mesmo tecido e ajustador na barra com recorte de outra cor no mesmo tecido componente da peça, costuras reforçadas com linha retardante a chamas Variações: Fechamento frontal: sem ou com. Com fechamento frontal: velcro, botão ou ziper. Reforço nos joelhos ou entrepernas: sem ou com. Elástico cintura: total ou meio elástico. Bolso: com e sem.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS PERNAS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO, RADIANTE E METAIS FUNDIDOS)
Marcação do CA	Etiqueta costurada.
Referência	109.18.
Validade do CA	28/04/2031

Fabricante / Importador

Empresa	CENCIVESTE LTDA
CNPJ	72.247.737/0001-14
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	ABNT NBR ISO 11612:2017
Cores	Azul marinho, azul royal e cinza.

Laudo Técnico

Laboratório	OCP 0184 - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALÇADO E ARTEFADOS - IBTEC
Nº Laudo	Certificado de Conformidade 54.2024.03

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) EQUIPAMENTO CERTIFICADO COM BASE NO ANEXO F DO ANEXO III-A DA PORTARIA MTP Nº 672, DE 8 DE NOVEMBRO DE 2021. II) Verifique a manutenção da certificação em http://caepi.mte.gov.br/internet/ConsultaCAInternet.aspx ou junto ao Organismo de Certificação do Produto - OCP responsável pela avaliação do equipamento.III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1 + A2 B1 C1 D3 E3 F1 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que:A1 + A2 - propagação de pequenas chamas;B1 - calor convectivo; C1 - calor radiante; D3 - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780º C); E3 - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C); F1 - calor de contato. IV) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.V) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**