EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

Certificado de Aprovação — CA Nº 53840

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.202232/2026-68

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	MANGA
Descrição	Manga de segurança confeccionada em 1 camada de tecido tricotado, composição: 60% algodão, 40% poliéster, gramatura nominal: 608g/m². Fechamento superior e inferior em elástico e acabamento overlocado. Sem forro. Sem faixa retrorrefletiva.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO BRAÇO E ANTEBRAÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES E CORTANTES.
Marcação do CA	Etiqueta.
Referência	Mangote Algodão 700.00266 - 700.00267 - 700.00268.
Validade do CA	23/03/2031

Fabricante / Importador

Empresa	PLASTCOR DO BRASIL LTDA
CNPJ	04.704.457/0001-38
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	BS EN 388:2018
Cores	Branco; Preto.

Laudo Técnico

Laboratório	OCP 0046 - Instituto de Certificação para Excelência na Conformidade - ICEPEX
Nº Laudo	Certificado de Conformidade nº CE-VEST/ICEPEX-N 00078-38-1

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO PARA OPERAÇÕES DE SOLDAGEM E PROCESSOS SIMILARES

Observação: I) EQUIPAMENTO CERTIFICADO COM BASE NO ANEXO F DO ANEXO III-A DA PORTARIA MTP Nº 672, DE 8 DE NOVEMBRO DE 2021. II) Verifique a manutenção da certificação em http://caepi.mte.gov.br/internet/ConsultaCAInternet.aspx ou junto ao Organismo de Certificação do Produto - OCP responsável pela avaliação do equipamento.III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 1140B para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:1 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 0 - resistência à perfuração por punção; B - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado);IV) O nível "0" (zero) indica que o equipamento foi testado, mas não foi aprovado para o requisito testado. EPI NÃO APROVADO PARA O REQUISITO DE PERFURAÇÃO POR PUNÇÃO.V) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.VI) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 22/11/2026 às 12:51 | epicheck.com.br

Verificar online