

Certificado de Aprovação — CA Nº 53576

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.200879/2026-55

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS E TÉRMICOS
Descrição	Luva cinco dedos, forrada em malha de poliéster earamida, com revestimento total de blenda de PVC (policloreto de vinila) eborracha nitrílica com acabamento tipo areia na palma e palma dos dedos,proteção contra impactos no dorso, punho longo de segurança.
Aprovado para	LUVA PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTE, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO) E CONTRA AGENTES QUÍMICOS - TIPO A (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), HIDROCARBONETOS AROMÁTICOS (F), HIDROCARBONETOS SATURADOS (J), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), ÁCIDOS ORGÂNICOS (N), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (S) E ALDEÍDOS (T)).
Marcação do CA	Impressão no dorso.
Referência	DuoQ+P
Validade do CA	27/03/2031

Fabricante / Importador

Empresa	MEDIX BRASIL LTDA
CNPJ	10.268.780/0001-09
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	EN 407:2020
Cores	Vermelho com preto.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	RELATÓRIO TÉCNICO EPI 19381/26

Restrições e Observações

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4342DP para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 4 - resistência à abrasão; 3 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 2 - resistência à perfuração por punção; D - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado); P - proteção adicional contra Impacto. II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407, em que: X - propagação de pequenas chamas; 2 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374, com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 3 - Metanol; 2 - Tolueno; 3 - n-Heptano; 6 - Hidróxido de Sódio 40%; 5 - Ácido Sulfúrico 96%; 5 - Ácido Nítrico 65%; 4 - Ácido Acético 99%; 6 - Ácido Fluorídrico 40%; 6 - Formaldeído 37%. VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-e-pi/comunicad>

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 08:45 | epicheck.com.br



Verificar online