

Certificado de Aprovação — CA Nº 53574

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.200874/2026-22

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS
Descrição	Luva de proteção fabricada em poliéster, com propriedade eletrostática, revestida com poliuretano e com punho de elástico. Tamanhos disponíveis: XP (6), P (7), M (8), G (9), XG (10) e XXG (11).
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTEs, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO).
Marcação do CA	Via etiqueta.
Referência	25.001.
Validade do CA	26/03/2031

Fabricante / Importador

Empresa	NEXT SAFETY LTDA
CNPJ	52.931.545/0001-15
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	BS EN 388:2016 + A1:2018
Cores	Branca.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	Laudo de Ensaio EPI 19339/26

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO PARA PROTEÇÃO CONTRA CHOQUES ELÉTRICOS.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 3131X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 3 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 3 - resistência ao rasgamento; 1 - resistência à perfuração por punção; X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado). II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407, em que: X - propagação de pequenas chamas; 1 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) O EPI possui propriedades eletrostáticas. VI) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VII) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>". VIII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 10:47 | epicheck.com.br



Verificar online