EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

# Certificado de Aprovação — CA Nº 53562

✔ VÁLIDO

**Nº Processo:** 47979.211199/2026-53

## Equipamento de Proteção Individual

| | |
|---|---|
| **Equipamento** | LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS |
| **Descrição** | Luva de segurança confeccionada em Protex® AG, punho em raspa com forração térmica. |
| **Aprovado para** | PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO, RADIANTE E RESPINGOS DE METAIS FUNDIDOS). |
| **Marcação do CA** | Etiqueta interna. |
| **Referência** | Luva Apache. |
| **Validade do CA** | 26/03/2031 |

## Fabricante / Importador

| | |
|---|---|
| **Empresa** | PROTENGE EQUIPAMENTOS DE PROTECAO INDIVIDUAL LTDA |
| **CNPJ** | 58.249.988/0001-07 |
| **Natureza** | Nacional |

## Informações Técnicas

| | |
|---|---|
| **Norma Técnica** | EN 388:2016+A1:2018 |
| **Cores** | Amarela com cinza. |

## Laudo Técnico

| | |
|---|---|
| **Laboratório** | OCP 0184 - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALÇADO E ARTEFADOS - IBTEC |
| **Nº Laudo** | 19275/26 |

## Restrições e Observações

**Restrições/Limitações:** EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4544X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4- resistência à abrasão; 5 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 4 - resistência à perfuração por punção;X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado);II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 444330 para a EN 407, em que: 4 - propagação de pequenas chamas;4 - calor de contato; 4 - calor convectivo; 3 - calor radiante; 3 - respingos de metais fundidos;0 - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O nível "0" (zero) indica que o equipamento foi testado, mas não foi aprovado para o requisito testado. EPI NÃO APROVADO PARA O REQUISITO GRANDES MASSAS DE METAIS FUNDIDOS.V) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.VI) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VII) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi". VIII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.