

Certificado de Aprovação — CA Nº 53182

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.206554/2025-03

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS, TÉRMICOS, BIOLÓGICOS E UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM O USO DE ÁGUA.
Descrição	Luva de segurança confeccionada em 100% látex natural, palma antiderrapante, sem revestimento interno, formato anatômico, punho longo.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES CORTANTES E ESCORIANTEs, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO), CONTRA AGENTES QUÍMICOS TIPO C, CONTRA AGENTES BIOLÓGICOS E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM USO DE ÁGUA.
Marcação do CA	No punho.
Referência	Luva Ranhurada Látex.
Validade do CA	30/01/2031

Fabricante / Importador

Empresa	BM3 IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA
CNPJ	12.098.843/0001-51
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	ISO 374-2 : 2019 .
Cores	Natural.

Laudo Técnico

Laboratório	L. A. FALCÃO BAUER - CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE QUALIDADE LTDA
Nº Laudo	SAU/413180/1/25

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: NÃO UTILIZAR PARA PROCEDIMENTOS CIRÚRGICOS E DEMAIS PROCEDIMENTOS HOSPITALARES.

Observação: I) LUVA NÃO APROVADA PARA MANIPULACAO COM VÍRUS.II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 0110X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:0 - resistência à abrasão;1 - resistência ao corte por lâmina;1 - resistência ao rasgamento;0 - resistência à perfuração por punção;X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado).III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;1 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C).IV) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.V) O nível "0" (zero) indica que o equipamento foi testado, mas não foi aprovado para o requisito testadoEPI NÃO APROVADO PARA O REQUISITO DE ABRASÃO E DE PERFURAÇÃO POR PUNÇÃO.VI) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374,com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 6 - Hidróxido de sódio 40%; 1 - Hidróxido de amônia 25%.VII) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.VIII) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.IX) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>".X) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 08:46 | epicheck.com.br



Verificar online