

Certificado de Aprovação — CA Nº 52975

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.205618/2025-41

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS
Descrição	Luva cinco dedos, tricotada em fios de acrílico, poliéster, fibra de vidro em 15/10G. Aplicação de termo plástico no dorso para proteção contra impactos prensadas a quente. Banhada na palma e dorso em látex. Palma da mão, face palmar dos dedos e ponta dos dedos com revestimento látex tipo arenoso. Punho tricotado com acabamento em overlock.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTEs, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO, FRIO).
Marcação do CA	Na etiqueta
Referência	RubberFull-P
Validade do CA	17/12/2030

Fabricante / Importador

Empresa	HEXPRO PROTECTION TECHNOLOGIES LTDA
CNPJ	43.516.854/0001-38
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	EN 511:2006
Cores	Laranja

Laudo Técnico

Laboratório	IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS
Nº Laudo	1 158 450-203

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 1242C para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 1 - resistência à abrasão; 2 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 2 - resistência à perfuração por punção; C - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado). II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas; 2 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VI) O EPI obteve nível de desempenho "1" para o requisito de resistência à penetração de água da EN 511, sendo que "0" indica que houve penetração e "1" indica que não houve penetração. VII) O EPI obteve resultados de nível de desempenho "2", no ensaio de isolamento térmico, e "2", no ensaio de resistência térmica, para EN 511, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 4 (quatro) o melhor resultado. VIII) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>". IX) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 10:23 | epicheck.com.br



Verificar online