Certificado de Aprovação — CA Nº 52973

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.205620/2025-10

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS
Descrição	Luva cinco dedos, tricotada em fios de acrílico, UHMWPE, fibra de vidro, náilon e elastano em 10G. Aplicação de termo plástico no dorso para proteção contra impactos. Palma da mão, face palmar dos dedos e ponta dos dedos com revestimento látex de borracha natural corrugado. Punho tricotado com acabamento em overlock..
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO, FRIO).
Marcação do CA	Na etiqueta.
Referência	RubberCut-P.
Validade do CA	17/12/2030

Fabricante / Importador

Empresa	HEXPRO PROTECTION TECHNOLOGIES LTDA
CNPJ	43.516.854/0001-38
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	EN 511:2006
Cores	Laranja com palma azul.

Laudo Técnico

Laboratório	IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS
Nº Laudo	1 158 449-203

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2344C para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:2 - resistência à abrasão;3 - resistência ao corte por lâmina;4 - resistência ao rasgamento;4 - resistência à perfuração por punção;C - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado).II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) O EPI obteve nível de desempenho "0" para o requisito de resistência à penetração de água da EN 511, sendo que "0" indica que houve penetração e "1" indica que não houve penetração. VII) O EPI obteve resultados de nível de desempenho "1", no ensaio de isolamento térmico, e "1", no ensaio de resistência térmica, para EN 511, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 4 (quatro) o melhor resultado.VIII) EPI NÃO RESISTENTE À PENETRAÇÃO DE ÁGUA IX) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".X) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.