Certificado de Aprovação — CA Nº 52641

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.203872/2025-12

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS
Descrição	Luva de segurança tricotadas em uma só peça sem costura, confeccionada em fios de aramida extrusadosentrelaçados em fios de aço e spandex, com punho contínuo acabamento em overloque, revestida em couro na palma e no dorso e revestimento anti-impacto no dorso.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO).
Marcação do CA	Na etiqueta
Referência	Total Power
Validade do CA	31/08/2030

Fabricante / Importador

Empresa	UNI LUVAS CONFECCAO DE LUVAS LTDA
CNPJ	19.426.235/0001-78
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	EN 388:2016+A1:2018
Cores	Preta com cinza e amarela.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	18003/25

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4544FP para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão; 5 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 4 - resistência à perfuração por punção;F - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado);P - proteção adicional contra Impacto.II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407, em que: X - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi". VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.