

Certificado de Aprovação — CA Nº 52456

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.203774/2025-77

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS
Descrição	Luva de segurança em couro, com revestimento em mistura de HPPE/poliéster/aço interna, com tecnologia de tratamento de couro HeatHide®, com ressaltos poliméricos no dorso e pontas dos dedos para proteção contra esmagamento e aperto nas juntas e dedos, couro bovino bipartido tratado e resistente ao calor premium, palma em couro de cabra, punho estendido de 11,7 cm com forro de poliéster, costura de aramida em toda a extensão.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTEs, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO).
Marcação do CA	Etiqueta
Referência	HeatArmor 5055
Validade do CA	07/07/2030

Fabricante / Importador

Empresa	PFI DBA HEXARMOR LTDA
CNPJ	47.123.522/0001-44
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	DIN EN 388: 2019
Cores	Branca com detalhes marrom e verde.

Laudo Técnico

Laboratório	OCP 0003 - Instituto Falcão Bauer de Qualidade - IFBQ
Nº Laudo	SAU/ID-406.460/1/A/25

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2X33EP para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 2 - resistência à abrasão; X - resistência ao corte por lâmina; 3 - resistência ao rasgamento; 3 - resistência à perfuração por punção; E - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado); P - proteção adicional contra Impacto. II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407, em que: X - propagação de pequenas chamas; 1 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assunto/s/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>". VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 12:43 | epicheck.com.br



Verificar online