EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

Certificado de Aprovação — CA Nº 52076

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.201147/2025-00

Equipamento de Proteção Individual	
Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS E TÉRMICOS
Descrição	Luva cinco dedos, lisa internamente, com revestimento total de borracha nitrílica reforçada, acabamento tipo diamante na palma e face palmar dos dedos, punho extra longo.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO) E CONTRA AGENTES QUÍMICOS – TIPO A (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), ENXOFRES CONTENDO COMPOSTOS ORGÂNICOS (E), HIDROCARBONETOS SATURADOS (J), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), ÁCIDOS ORGÂNICOS (N), BASES ORGÂNICAS (O), PERÓXIDOS (P), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (S) E ALDEÍDOS (T)).
Marcação do CA	Impressão no dorso.
Referência	NITRIQ+LONG.
Validade do CA	26/03/2030

Fabricante / Importador	
Empresa	MEDIX BRASIL LTDA
CNPJ	10.268.780/0001-09
Natureza	Importado

Informações Técnicas	
Norma Técnica	ABNT NBR ISO 374-1:2018
Cores	Verde.

Laudo Técnico	
Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 17355/25

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO. NÃO UTIL

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 3102X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:3 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 0 - resistência ao rasgamento; 2 - resistência à perfuração por punção;X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado);II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas;1 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) O nível "0" (zero) indica que o equipamento foi testado, mas não foi aprovado para o requisito testado. EPI NÃO APROVADO PARA O REQUISITO DE RASGAMENTO.VI) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VII) Níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374, com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 2 - Metanol; 1 – Acetona; 1 – Acetonitrila; 4 - Dissulfeto de Carbon; 1 – Tolueno; 1 – Dietilamina; 1 -Acetato de Etila; 6 - n-Heptano; 6- Hidróxido de sódio 40%; 3 - Ácido Sulfúrico 96%; 3- Ácido nítrico 65%; 3- Ácido acético 99%; 4 - Hidróxido de amônio 25%; 6 -Peróxido de Hidrogênio 30%; 4 - Ácido Fluorídrico 40%; 6 - Formaldeído 37%; VIII) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".IX) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser ob