# Certificado de Aprovação — CA Nº 52008

✔ VÁLIDO

**Nº Processo:** 19966.200564/2026-16

## Equipamento de Proteção Individual

| | |
|---|---|
| **Equipamento** | LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS |
| **Descrição** | Luva de segurança confeccionada em couro e costuras com fios de aramida e forração interna, reforço na palma e entre os dedos polegar e indicador, reforço em TPU (Elastômero termoplástico) no dorso, punho reto com elástico. |
| **Aprovado para** | PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO). |
| **Marcação do CA** | Na etiqueta. |
| **Referência** | LUVA CG Impacto Petroleira. |
| **Validade do CA** | 17/03/2030 |

## Fabricante / Importador

| | |
|---|---|
| **Empresa** | CARBOGRAFITE EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA |
| **CNPJ** | 36.427.615/0001-46 |
| **Natureza** | Importado |

## Informações Técnicas

| | |
|---|---|
| **Norma Técnica** | ISO 21420:2020 + A1:2022 |
| **Cores** | Branca |

## Laudo Técnico

| | |
|---|---|
| **Laboratório** | L. A. FALCÃO BAUER - CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE QUALIDADE LTDA |
| **Nº Laudo** | SAU/ID-401.134/1/25 |

## Restrições e Observações

**Restrições/Limitações:** EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 3544FP para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:3 - resistência à abrasão;5 - resistência ao corte por lâmina;4 - resistência ao rasgamento;4 - resistência à perfuração por punção;F - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado);P - proteção adicional contra Impacto.II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**