

Certificado de Aprovação — CA Nº 51314

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.204907/2024-41

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS, TÉRMICOS, BIOLÓGICOS E UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM O USO DE ÁGUA.
Descrição	Luva de segurança confeccionada com forro duplo; primeiro em poliéster e segundo em acrílico com acabamento tipo Terry. Banho total em silicone.
Aprovado para	LUVA TIPO B PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES QUÍMICOS (BASES INORGÂNICAS (K), BASES ORGÂNICAS (O) E PERÓXIDOS (P)), CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTEs, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO E CONVECTIVO), CONTRA AGENTES TÉRMICOS (FRIO), CONTRA AGENTES BIOLÓGICOS E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM O USO DE ÁGUA.
Marcação do CA	Impressão no dorso.
Referência	ULTRA THERMA.
Validade do CA	24/09/2029

Fabricante / Importador

Empresa	VCH - IMPORTADORA, EXPORTADORA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS LTDA
CNPJ	10.702.092/0011-87
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	EN 511:2006
Cores	Branca.

Laudos Técnicos

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 16058-1/24

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: LUVA NÃO APROVADA PARA MANIPULACAO COM VÍRUS. LUVA NÃO SUJEITA AO REGIME DA ANVISA.

Observação: I) EPI obteve níveis de desempenho de resistência à permeação, conforme EN 374 (valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado): 6-Hidróxido de Sódio 40%; 1-Ácido Sulfúrico 96%; 1-Ácido Nítrico 65%; 1-Ácido Acético 99%; 3-Hidróxido de Amônio 25%; 6-Peróxido de Hidrogênio 30%.II) Verificar junto ao importador as especificações técnicas do EPI frente outras substâncias químicas, em ensaios realizados em laboratório nacional acreditado junto ao INMETRO.III) EPI obteve níveis de desempenho 2131B para BS EN 388 (valores variando de 1 a 4 para abrasão, rasgamento e perfuração, e 1 a 5 para corte, sendo 1 o pior resultado), em que:2 - resistência à abrasão;1 - resistência ao corte por lâmina;3 - resistência ao rasgamento;1 - resistência à perfuração por punção;B - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo A o pior resultado). IV) EPI obteve resultado de níveis de desempenho 334XXX para EN 407 (valores variam de 1 a 4, sendo 1 o pior resultado), em que: 3 - propagação de pequenas chamas;3 - calor de contato;4 - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C).V) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.VI) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VII) EPI obteve nível de desempenho "1" para o requisito de resistência à penetração de água da EN 511, indicando que não houve penetração.VIII) O EPI obteve nível de desempenho "2", para isolamento térmico, e "1", para resistência térmica, conforme EN 511 (valores variando de 1 a 4, sendo 4 o melhor resultado). IX) Para seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível em "<https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>".

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 12:44 | epicheck.com.br



Verificar online