

Certificado de Aprovação — CA Nº 51174

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.204008/2024-49

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada em fios de polietileno de alta performance (HPPE), elastano e fibra de vidro, com revestimento em borracha nitrílica, e com revestimento antiderrapante duplo nitrílico na palma da mão, face palmar e ponta dos dedos com acabamento tipo areia, com reforço em nitrílico na região entre os dedos polegar e indicador, com reforço protetor interno para impacto na palma da mão, com aplicação de protetores externos para impacto na região dorso da mão, palma e dedos, punho com inserções de fibras elásticas e acabamento em fibras sintéticas com ajuste de fechamento.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTEs, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO E RADIANTE).
Marcação do CA	No dorso ou etiqueta interna.
Referência	HAND OIL CUT PRO.
Validade do CA	10/07/2029

Fabricante / Importador

Empresa	HANDEX DO BRASIL LTDA
CNPJ	28.881.637/0001-53
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	EN 388:2016+A1:2018
Cores	Preta com cinza e laranja.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALÇADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 15870-1/24

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4443FP para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 4 - resistência à abrasão; 4 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 3 - resistência à perfuração por punção; F - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado); P - proteção adicional contra Impacto. II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X122XX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas; 1 - calor de contato; 2 - calor convectivo; 2 - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assunto/s/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>". VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 09:29 | epicheck.com.br



Verificar online