Certificado de Aprovação — CA Nº 51173

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.203677/2025-84

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS, TÉRMICOS, BIOLÓGICOS E UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM O USO DE ÁGUA.
Descrição	Luva de segurança em látex de borracha natural com banho em policloropreno (neoprene) na palma e dorso, flocada internamente com algodão e palma antiderrapante.
Aprovado para	LUVA TIPO A PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, CORTANTES E ESCORIANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO), CONTRA AGENTES QUÍMICOS (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), COMPOSTOS DE NITRILA (C), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), ÁCIDOS ORGÂNICOS (N), BASES ORGÂNICAS (O), PERÓXIDOS (P), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (S), ALDEÍDOS (T)), CONTRA AGENTES BIOLÓGICOS E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM O USO DE ÁGUA.
Marcação do CA	Impressão no punho.
Referência	10.700.
Validade do CA	10/07/2029

Fabricante / Importador

Empresa	NEXT SAFETY LTDA
CNPJ	52.931.545/0001-15
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	BS EN 16523-1:2015+A1:2018
Cores	Amarela com azul.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 16335-2/25

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: NÃO UTILIZAR PARA PROCEDIMENTOS CIRÚRGICOS E DEMAIS PROCEDIMENTOS HOSPITALARES.

Observação: I) LUVA NÃO APROVADA PARA MANIPULACAO COM VÍRUS.II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2110X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:2 - resistência à abrasão;1 - resistência ao corte por lâmina;1 - resistência ao rasgamento;0 - resistência à perfuração por punção;X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado).III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;1 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).IV) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.V) O nível "0" (zero) indica que o equipamento foi testado, mas não foi aprovado para o requisito testadoEPI NÃO APROVADO PARA O REQUISITO DE PERFURAÇÃO POR PUNÇÃO.VI) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. VII) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374,com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 5 - Metanol; 1 - Acetona; 3 - Acetonitrila; 1 - Dissulfeto de carbono; 1 - Dietilamina; 1 - Acetato de etila; 1 - n-Heptano; 6 - Hidróxido de sódio 40%; 2 - Ácido sulfúrico 96%; 6 - Ácido nítrico 65%; 4 - Ácido acético 99%; 5 - Hidróxido de amônia 25%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%; 6 - Ácido fluorídrico 40%; 6 - Formaldeído 37%. VIII) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.IX) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.