EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

Certificado de Aprovação — CA Nº 51160

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19980.266698/2024-41

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS, TÉRMICOS E UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM O USO DE ÁGUA
Descrição	Luva de segurança tricotada em náilon, com revestimento total em borracha nitrílica. Punho com elastano.
Aprovado para	LUVA TIPO A PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, CORTANTES, ESCORIANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO), CONTRA AGENTES QUÍMICOS (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), HIDROCARBONETOS SATURADOS (J), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), BASES ORGÂNICAS (O), PERÓXIDOS (P)) E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM USO DE ÁGUA.
Marcação do CA	Etiqueta
Referência	POLIFULL 2005
Validade do CA	22/09/2029

Fabricante / Importador

Empresa	NEXUS SAFETY LTDA
CNPJ	51.595.032/0001-18
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	ISO 374-2:2019
Cores	Preta

Laudo Técnico

Laboratório	IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS
Nº Laudo	1 148 799-203; 1 148 800-203; 1 148 802-203

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4122A para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão;1 - resistência ao corte por lâmina;2 - resistência ao rasgamento;2 - resistência à perfuração por punção;A - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado).II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;1 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374,com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 6 - Metanol; 6 - n-Heptano; 6 - Hidróxido de sódio 40%; 3 - Ácido sulfúrico 96%; 4 - Hidróxido de amônia 25%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%. VI) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VII) Não utilizar para procedimentos cirúrgicos e demais procedimentos hospitalares.VIII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.