EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

# Certificado de Aprovação — CA Nº 51075

✔ VÁLIDO

**Nº Processo:** 19966.203459/2024-69

## Equipamento de Proteção Individual

| | |
|---|---|
| **Equipamento** | LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS, TÉRMICOS, BIOLÓGICOS E UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM O USO DE ÁGUA. |
| **Descrição** | LLuva de segurança confeccionada em suporte têxtil de fibras naturais de algodão, com revestimento total em policloreto de vinila (PVC), com acabamento antiderrapante na palma, face palmar, dorso e dedos. Comprimentos de punho: 26cm, 36cm e 46cm. |
| **Aprovado para** | LUVA TIPO A PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO), CONTRA AGENTES QUÍMICOS (BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS ORGÂNICOS (N), BASES ORGÂNICAS (O), PERÓXIDOS (P), ALDEÍDOS (T)), CONTRA AGENTES BIOLÓGICOS E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM USO DE ÁGUA. |
| **Marcação do CA** | No punho. |
| **Referência** | HAND PVC AZUL ULTRA. |
| **Validade do CA** | 12/06/2029 |

## Fabricante / Importador

| | |
|---|---|
| **Empresa** | HANDEX DO BRASIL LTDA |
| **CNPJ** | 28.881.637/0001-53 |
| **Natureza** | Importado |

## Informações Técnicas

| | |
|---|---|
| **Norma Técnica** | EN 407:2020 |
| **Cores** | Azul. |

## Laudo Técnico

| | |
|---|---|
| **Laboratório** | IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS |
| **Nº Laudo** | EPI 16146/24 |

## Restrições e Observações

**Restrições/Limitações:** LUVA NÃO APROVADA PARA MANIPULACAO COM VÍRUS.

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4131X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão;1 - resistência ao corte por lâmina;3 - resistência ao rasgamento;1 - resistência à perfuração por punção;X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado).II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374, com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 1 - n-Heptano; 6 - Hidróxido de sódio 40%; 4 - Ácido sulfúrico 96%; 2 - Ácido acético 99%; 4 - Hidróxido de amônia 25%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%; 6 - Formaldeído 37%. VI) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VII) Não utilizar para procedimentos cirúrgicos e demais procedimentos hospitalares.VIII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.