

Certificado de Aprovação — CA Nº 51075

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.203459/2024-69

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS, TÉRMICOS, BIOLÓGICOS E UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM O USO DE ÁGUA.
Descrição	Luva de segurança confeccionada em suporte têxtil de fibras naturais de algodão, com revestimento total em policloreto de vinila (PVC), com acabamento antiderrapante na palma, face palmar, dorso e dedos. Comprimentos de punho: 26cm, 36cm e 46cm.
Aprovado para	LUVA TIPO A PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTE, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO), CONTRA AGENTES QUÍMICOS (BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS ORGÂNICOS (N), BASES ORGÂNICAS (O), PERÓXIDOS (P), ALDEÍDOS (T)), CONTRA AGENTES BIOLÓGICOS E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM USO DE ÁGUA.
Marcação do CA	No punho.
Referência	HAND PVC AZUL ULTRA.
Validade do CA	12/06/2029

Fabricante / Importador

Empresa	HANDEX DO BRASIL LTDA
CNPJ	28.881.637/0001-53
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	EN 407:2020
Cores	Azul.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALÇADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 16146/24

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: LUVA NÃO APROVADA PARA MANIPULACAO COM VÍRUS.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4131X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 4 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 3 - resistência ao rasgamento; 1 - resistência à perfuração por punção; X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado). II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas; 2 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374, com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 1 - n-Heptano; 6 - Hidróxido de sódio 40%; 4 - Ácido sulfúrico 96%; 2 - Ácido acético 99%; 4 - Hidróxido de amônia 25%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%; 6 - Formaldeído 37%. VI) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VII) Não utilizar para procedimentos cirúrgicos e demais procedimentos hospitalares. VIII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caeapi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 09:56 | epicheck.com.br



Verificar online