EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

Certificado de Aprovação — CA Nº 51024

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19980.250166/2024-92

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS E TÉRMICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada em fios de polietileno de alta densidade (HPPE), fios de aço e fibras sintéticas, revestimento total da face palmar, ponta dos dedos, dorso e punho em látex sintético nitrílico, revestimento duplo da face palmar e ponta dos dedos em látex sintético nitrílico tipo sandy (areia).
Aprovado para	LUVA TIPO A PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO) E CONTRA AGENTES QUÍMICOS (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), HIDROCARBONETOS SATURADOS (J), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), BASES ORGÂNICAS (O), PERÓXIDOS (P), ALDEÍDOS (T)).
Marcação do CA	Etiqueta no dorso da luva.
Referência	NITRISAFE PRO CUT I3011.
Validade do CA	26/05/2029

Fabricante / Importador

Empresa	INOVA COMERCIO E INDUSTRIA DE EPIS, HIGIENE E LIMPEZA LTDA
CNPJ	07.145.732/0001-19
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	ABNT NBR ISO 374-1:2018
Cores	Roxo com preto.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 16130/24

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4343C para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão;3 - resistência ao corte por lâmina;4 - resistência ao rasgamento;3 - resistência à perfuração por punção;C - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado). II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;1 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374,com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 3 - Metanol; 1 - Tolueno; 6 - n-Heptano; 6 - Hidróxido de sódio 40%; 3 - Ácido sulfúrico 96%; 6 - Hidróxido de amônia 25%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%; 6 - Formaldeído 37%. VI) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VII) Não utilizar para procedimentos cirúrgicos e demais procedimentos hospitalares.VIII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 22/11/2026 às 13:14 | epicheck.com.br

Verificar online