Certificado de Aprovação — CA Nº 51018

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19980.249278/2024-09

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS E TÉRMICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada em suporte têxtil de poliéster com revestimento externo total em borracha nitrílica e acabamento antiderrapante em foam nitrílico na palma e dedos.
Aprovado para	LUVA TIPO A PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO), CONTRA AGENTES QUÍMICOS (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), COMPOSTOS DE NITRILA (C), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), ÁCIDOS ORGÂNICOS (N), BASES ORGÂNICAS (O), PERÓXIDOS (P), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (S), ALDEÍDOS (T)) E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM USO DE ÁGUA.
Marcação do CA	Por impressão no punho.
Referência	JT1712
Validade do CA	26/05/2029

Fabricante / Importador

Empresa	ARTRO INDUSTRIA, COMERCIO, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA
CNPJ	39.683.889/0001-94
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	ABNT NBR ISO 374-1:2018
Cores	Azul com banho na palma na cor preta.

Laudo Técnico

Laboratório	IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS
Nº Laudo	1 148 661-203

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4121A para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão;1 - resistência ao corte por lâmina;2 - resistência ao rasgamento;1 - resistência à perfuração por punção;A - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado).II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;1 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374,com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 6 - Metanol; 6 - Acetonitrila; 6 - Hidróxido de sódio 40%; 4 - Ácido sulfúrico 96%; 3 - Ácido nítrico 65%; 3 - Ácido acético 99%; 3 - Hidróxido de amônia 25%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%; 3 - Ácido fluorídrico 40%; 6 - Formaldeído 37%. VI) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VII) Não utilizar para procedimentos cirúrgicos e demais procedimentos hospitalares.VIII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 22/11/2026 às 13:23 | epicheck.com.br

Verificar online