Certificado de Aprovação — CA Nº 50869

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.200979/2024-10

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada em HPPE (polietileno de alta densidade), fios de aço, 13 gauge, com banho nitrílico total na palma e dorso e banho nitrílico tipo Sandy na região palmar e ponta dos dedos, com reforço em nitrílico na região entre os dedos polegar e indicador, com aplicação de protetores de impacto TPR na região dorsal, punho com inserção de fibras elásticas e acabamento final em fibras sintéticas (poliéster).
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO) E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM USO DE ÁGUA.
Marcação do CA	Impressão no dorso e/ou etiqueta no punho.
Referência	Impacto Cut R2 Plus.
Validade do CA	07/04/2029

Fabricante / Importador

Empresa	VCH - IMPORTADORA, EXPORTADORA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS LTDA
CNPJ	10.702.092/0011-87
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	DIN EN 420/2010 + A1:2009
Cores	Preta com laranja.

Laudo Técnico

Laboratório	L. A. FALCÃO BAUER - CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE QUALIDADE LTDA
Nº Laudo	SAU/ID-383.298/1/24

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4342FP para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão;3 - resistência ao corte por lâmina;4 - resistência ao rasgamento;2 - resistência à perfuração por punção;F - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado);P - proteção adicional contra Impacto.II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;1 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.