EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

Certificado de Aprovação — CA Nº 50843

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19980.223930/2024-57

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS E TÉRMICOS
Descrição	Luva de segurança para proteção das mãos confeccionada em borracha NATURAL de látex, anatômica, com bainha, marca Nobre,ranhurada.
Aprovado para	LUVA TIPO B PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, CORTANTES E ESCORIANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO), CONTRA AGENTES QUÍMICOS (BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), BASES ORGÂNICAS (O), PERÓXIDOS (P)), CONTRA AGENTES BIOLÓGICOS E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM USO DE ÁGUA.
Marcação do CA	Embalagem e Punho
Referência	RANHURADA
Validade do CA	01/04/2029

Fabricante / Importador

Empresa	GOEDERT LTDA
CNPJ	79.846.465/0001-18
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	BS EN 16523-1:2015
Cores	NATURAL

Laudo Técnico

Laboratório	L. A. FALCÃO BAUER - CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE QUALIDADE LTDA
Nº Laudo	Nº SAU/ID-377.085/1/24

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) LUVA NÃO APROVADA PARA MANIPULACAO COM VÍRUS.II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 1110X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:1 - resistência à abrasão;1 - resistência ao corte por lâmina;1 - resistência ao rasgamento;0 - resistência à perfuração por punção;X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado).III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;1 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).IV) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.V) O nível "0" (zero) indica que o equipamento foi testado, mas não foi aprovado para o requisito testadoEPI NÃO APROVADO PARA O REQUISITO DE PERFURAÇÃO POR PUNÇÃO.VI) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.VII) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VIII) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374,com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 6 - Hidróxido de sódio 40%; 4 - Ácido sulfúrico 96%; 6 - Ácido nítrico 65%; 3 - Hidróxido de amônia 25%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%.IX) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".X) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.