Certificado de Aprovação — CA Nº 50837

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19980.223353/2024-01

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS E TÉRMICOS
Descrição	Luva de segurança, modelo cinco dedos; para proteção mecânica a corte, a impactos, a químicos e a temperatura. Confeccionada com PVC duplo banho sobre forro de Nylon de 15 Gauge, na palma dorso e punho. O Dorso é confeccionado com material polímero TPR no dorso da mão para proteção a impactos. Punho de 14 polegadas. Material PVC na cor laranja refletivo também ajuda na fácil visualização.
Aprovado para	LUVA TIPO A PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, CORTANTES, ESCORIANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO E RADIANTE) E CONTRA AGENTES QUÍMICOS (HIDROCARBONETOS SATURADOS (J), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), PERÓXIDOS (P), ALDEÍDOS (T)).
Marcação do CA	Impressão no dorso
Referência	N2658 HVO
Validade do CA	28/03/2029

Fabricante / Importador

Empresa	MCR SAFETY DO BRASIL DISTRIBUICAO DE EQUIPAMENTOS DE PROTECAO INDIVIDUAL LTDA
CNPJ	12.065.099/0001-99
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	ABNT NBR ISO 374-1:2018
Cores	Laranja

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 15964/24

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4141AP para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão;1 - resistência ao corte por lâmina;4 - resistência ao rasgamento;1 - resistência à perfuração por punção;A - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado);P - proteção adicional contra Impacto.II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X122XX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;1 - calor de contato;2 - calor convectivo;2 - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374,com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 2 - n-Heptano; 6 - Hidróxido de sódio 40%; 4 - Ácido sulfúrico 96%; 4 - Ácido nítrico 65%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%; 6 - Formaldeído 37%.VII) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".VIII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.