Certificado de Aprovação — CA Nº 50793

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19980.216492/2024-71

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES QUÍMICOS, MECÂNICOS, TÉRMICOS E BIOLÓGICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada em Nylon Spandex HPPE, sem costura, palma em Micro Foam, punho reto.
Aprovado para	LUVA TIPO A PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, CORTANTES, ESCORIANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO), CONTRA AGENTES QUÍMICOS (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), ENXOFRES CONTENDO COMPOSTOS ORGÂNICOS (E), AMINAS (G), HIDROCARBONETOS SATURADOS (J), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), ÁCIDOS ORGÂNICOS (N), BASES ORGÂNICAS (O), PERÓXIDOS (P), ALDEÍDOS (T)), CONTRA AGENTES BIOLÓGICOS E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM USO DE ÁGUA.
Marcação do CA	Gravação na parte externa.
Referência	Dual Grip Cut.
Validade do CA	18/03/2029

Fabricante / Importador

Empresa	KALIPSO EQUIPAMENTOS INDIVIDUAIS DE PROTECAO LTDA
CNPJ	00.204.589/0001-40
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	ISO 374-2:2019
Cores	Azul com preta.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 15843/24

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) LUVA NÃO APROVADA PARA MANIPULACAO COM VÍRUS.II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4442D para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão;4 - resistência ao corte por lâmina;4 - resistência ao rasgamento;2 - resistência à perfuração por punção;D - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado).III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;1 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).IV) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.V) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.VI) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VII) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374,com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 3 - Metanol; 1 - Acetona; 1 - Acetonitrila; 3 - Dissulfeto de carbono; 1 - Tolueno; 2 - Dietilamina; 1 - Acetato de etila; 6 - n-Heptano; 6 - Hidróxido de sódio 40%; 2 - Ácido sulfúrico 96%; 3 - Ácido nítrico 65%; 3 - Ácido acético 99%; 6 - Hidróxido de amônia 25%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%; 6 - Formaldeído 37%.VIII) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".IX) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.