Certificado de Aprovação — CA Nº 50278

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.200754/2026-25

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada em fios de poliamida (nylon), sem costura, revestimento na palma, face palmar e dorso até a parte do punho (revestimento total) em borracha nitrílica, formato anatômico, acabamento do punho em overloque. Tamanhos: NBR PRO PRETA - 6/PP – 7/P - 8/M - 9/G - 10/EG; NBR PRO CINZA - 7, 8, 9 e 10.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO).
Marcação do CA	Etiqueta.
Referência	NBR PRO PRETA; NBR PRO CINZA.
Validade do CA	27/12/2028

Fabricante / Importador

Empresa	KALIPSO EQUIPAMENTOS INDIVIDUAIS DE PROTECAO LTDA
CNPJ	00.204.589/0001-40
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	EN 388:2016+A1:2018
Tamanhos	NBR PRO PRETA - 6/PP – 7/P - 8/M - 9/G - 10/EG; NBR PRO CINZA - 7, 8, 9 e 10
Cores	Preta; Cinza.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 15302/23

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 3121A para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:3 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 2 - resistência ao rasgamento; 1 - resistência à perfuração por punção;A - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado);II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi". VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.