Certificado de Aprovação — CA Nº 50218

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19980.219109/2023-55

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS
Descrição	Luvas para proteção contra agentes mecânicos, agentes abrasivos, escoriantes, cortantes e perfurantes, proteção contra impacto e contra agentes térmicos (calor de contato). Confeccionadas nas cores amarelo, preto e região da palma em vermelho. Com protetores de impacto em borracha, na região do dorso (metacarpo), na cor preta e amarelo. Possui formato anatômico. Confeccionada em Fibras de Nylon, Algodão, Poliéster, PVC, Poliuretano, Spandex e Plástica térmica de PVC.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO) E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM USO DE ÁGUA.
Marcação do CA	Etiqueta.
Referência	2021X
Validade do CA	18/12/2028

Fabricante / Importador

Empresa	SP EQUIPAMENTOS DE PROTECAO AO TRABALHO E MRO LTDA.
CNPJ	59.609.123/0012-20
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	DIN EN 420/2010 + A1:2009
Cores	Amarelo e preto, com a região da palma em vermelho.

Laudo Técnico

Laboratório	L. A. FALCÃO BAUER - CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE QUALIDADE LTDA
Nº Laudo	Nº SAU/ID-380.372/2/23

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 3243BP para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:3 - resistência à abrasão;2 - resistência ao corte por lâmina;4 - resistência ao rasgamento;3 - resistência à perfuração por punção;B - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado);P - proteção adicional contra Impacto.II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.IV) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.V) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-previdencia/pt-br/composicao/orgaos-especificos/secretaria-de-trabalho/inspecao/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi". VI) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.