Certificado de Aprovação — CA Nº 50113

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19980.215774/2023-70

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada em linha de nylon 13mm, HPPE e fibra de vidro com revestimento em nitrilo arenoso na palma, dedos e face dos dedos, com reforço interno na palma, punho tricotado com elástico, velcro para ajuste e acabamento em overloque.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO).
Marcação do CA	Na etiqueta.
Referência	CR-DY 1350.
Validade do CA	01/12/2028

Fabricante / Importador

Empresa	CR TECNOLOGIAS LTDA
CNPJ	10.384.553/0001-49
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	EN 388:2016+A1:2018
Cores	Preta e amarela.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 15399/23

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4443EP para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão;4 - resistência ao corte por lâmina;4 - resistência ao rasgamento;3 - resistência à perfuração por punção;E - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado);P - proteção adicional contra Impacto.II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.IV) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.V) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-previdencia/pt-br/composicao/orgaos-especificos/secretaria-de-trabalho/inspecao/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi". VI) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.