Certificado de Aprovação — CA Nº 49465

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.200620/2024-42

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES QUÍMICOS, MECÂNICOS, TÉRMICOS E BIOLÓGICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada em suporte têxtil de fibras naturais de algodão, com revestimento total em policloreto de vinila(PVC), com acabamento antiderrapante na palma, face palmar, dorso e dedos. Comprimentos de punho: 26cm, 36cm, 46cm, 56cm e 66cm.
Aprovado para	LUVA TIPO (A) PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO), CONTRA AGENTES QUÍMICOS (BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS ORGÂNICOS (N), BASES ORGÂNICAS (O), PERÓXIDOS (P) E ALDEÍDOS (T)), CONTRA AGENTES BIOLÓGICOS E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM O USO DE ÁGUA
Marcação do CA	No punho da luva.
Referência	HAND PVC
Validade do CA	13/06/2027

Fabricante / Importador

Empresa	HANDEX DO BRASIL LTDA
CNPJ	28.881.637/0001-53
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	ISO 374-2:2019
Cores	Verde.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	RELATÓRIO TÉCNICO EPI 14843-1/24

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: LUVA NÃO APROVADA PARA MANIPULACAO COM VÍRUS.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 3121X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:3 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 2 - resistência ao rasgamento; 1 - resistência à perfuração por punção;X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado);II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) Desempenhos apresentados para a EN 374, com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: a) Resistência à permeação: 6 - Hidróxido de Sódio 40%; 4 - Ácido Sulfúrico 96%; 2 - Ácido Acético 99%; 6 - Hidróxido de Amônio 25%; 6 - Peróxido de Hidrogênio 30%; 6 - Formaldeído 37%. b) Baixa resistência: 1 - Metanol; 1 - h-Heptano; VII) EPI NÃO APROVADO PARA USO EM OPERAÇÕES DE SOLDAGEM E PROCESSOS SIMILARES E PARA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO. VIII) NÃO UTILIZAR PARA PROCEDIMENTOS CIRÚRGICOS E DEMAIS PROCEDIMENTOS HOSPITALARES. IX) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 22/11/2026 às 13:18 | epicheck.com.br

Verificar online