Certificado de Aprovação — CA Nº 49026

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19980.117542/2023-57

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	MANGA
Descrição	Mangote Tricotado em Aramida e Elastano com fechamento em elástico e velcro ou elástico, comprimento 25CM, 30CM, 35CM, 40CM, 45CM, 50CM e 55CM.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO BRAÇO E ANTEBRAÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO E RADIANTE).
Marcação do CA	Na etiqueta
Referência	195ML-25, 195ML-30, 195ML-35, 195ML-40, 195ML-45, 195ML-50, 195ML-55; 195ML-25E, 195ML-30E, 195ML-35E, 195ML-40E, 195ML-45E, 195ML-50E, 195ML-55E”.
Validade do CA	25/04/2028

Fabricante / Importador

Empresa	GAMILUVA COMERCIO IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA
CNPJ	00.852.175/0001-27
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	ABNT NBR ISO 11612:2017
Cores	Amarelo e branco.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 14339/23

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2341B para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:2 - resistência à abrasão; 3 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 1 - resistência à perfuração por punção; B - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado).II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1+A2 B2 C1 DX EX F3 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que:A1+A2 - propagação de pequenas chamas;B2 - calor convectivo; C1 - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780º C); EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C); F3 - calor de contato; III) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.IV) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.V) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 22/11/2026 às 12:55 | epicheck.com.br

Verificar online