

Certificado de Aprovação — CA Nº 48973

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 47979.266409/2025-60

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES QUÍMICOS, MECÂNICOS, TÉRMICOS E BIOLÓGICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada em borracha natural (látex), anatômica, palma antiderrapante, punho totalmente ranhurado, Bompack.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, CORTANTES E ESCORIANTE, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO), AGENTES QUÍMICOS TIPO B (BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), BASES ORGÂNICAS (O), PERÓXIDOS (P)), CONTRA AGENTES BIOLÓGICOS E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM USO DE ÁGUA.
Marcação do CA	Na embalagem.
Referência	Luva Bompack Amarela.
Validade do CA	01/04/2031

Fabricante / Importador

Empresa	EMBRAS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA
CNPJ	04.310.364/0001-29
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	ISO 374-2:2019
Cores	Amarela.

Laudo Técnico

Laboratório	CEPROMED LABORATÓRIO E CERTIFICADORA DE PRODUTOS EIRELI - EPP
Nº Laudo	CPE 533-25.EMBRAS.CA48973

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) LUVA DESCARTÁVEL. LUVA NÃO APROVADA PARA MANIPULAÇÃO COM VÍRUS. II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 1120C para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 1 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 2 - resistência ao rasgamento; 0 - resistência à perfuração por punção; C - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado). III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas; 1 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). IV) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. V) O nível "0" (zero) indica que o equipamento foi testado, mas não foi aprovado para o requisito testado. EPI NÃO APROVADO PARA O REQUISITO DE PERFURAÇÃO POR PUNÇÃO. VI) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374, com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 6 - Hidróxido de sódio 40%; 5 - Ácido sulfúrico 96%; 5 - Ácido nítrico 65%; 5 - Hidróxido de amônia 25%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%. VII) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. VIII) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. IX) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>". X) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 12:23 | epicheck.com.br



Verificar online