Certificado de Aprovação — CA Nº 48708

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19964.122845/2022-17

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	PERNEIRA
Descrição	Perneira de segurança confeccionada em Texion® WS, camada interna com barreira de umidade em PTFE e barreira térmica de espuma e algodão FR, fechamento em velcro e tira de raspa para ajustes.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS PERNAS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES E TÉRMICOS PROVENIENTES DE OPERAÇÕES DE SOLDAGEM E PROCESSOS SIMILARES; CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO E RADIANTE); CONTRA RISCOS DE ORIGEM QUÍMICA E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM USO DE ÁGUA.
Marcação do CA	Na etiqueta iterna.
Referência	301 TWS.
Validade do CA	07/02/2028

Fabricante / Importador

Empresa	JGB EQUIPAMENTOS DE SEGURANCA LTDA.
CNPJ	90.278.565/0001-28
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	ISO 16602:2007 + A1:2012
Cores	Azul.

Laudo Técnico

Laboratório	IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS
Nº Laudo	1 137 960-203.

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) EPI NÃO APROVADO PARA USO CONTRA AGROTÓXICOS. II) EPI NÃO APROVADO PARA USO CONTRA AGENTES METEOROLÓGICOS (CHUVA). III) O EPI obteve resultado de nível de desempenho classe "2", código "A1" para ISO11611:2015.IV) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1 B3 C2 DX EX F2 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que:A1 - propagação de pequenas chamas;B3 - calor convectivo; C2 - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780º C); EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C); F2 - calor de contato. V) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.VI) EPI aprovado para Tipo PB (4) - vestimenta de proteção parcial química com proteção limitada contra líquidos químicos, para a ISO 16602:2007. Desempenhos apresentados: a. Nível "6" no ensaio de resistência ao rasgamento trapezoidal, que varia de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado;b. Penetração a Líquidos: Ácido Sulfúrico 18% = 6 para material e 2 para costura; Tolueno = 6 para material e costura; Ácido Clorídrico 37% = 6 para material e costura; Hidróxido de Sódio 50% = 6 paramaterial e costura. Os níveis de desempenhos variam de 0 a 6, sendo 6 o melhor resultado. VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 22/11/2026 às 13:06 | epicheck.com.br

Verificar online