Certificado de Aprovação — CA Nº 48615

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.131958/2022-85

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS E TÉRMICOS
Descrição	Luva de segurança de borracha natural clorinado, com punho alongado.
Aprovado para	LUVA TIPO C PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES E CORTANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO) E CONTRA AGENTES QUÍMICOS (BASES INORGÂNICAS (K) E ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L)).
Marcação do CA	Gravação na luva e na embalagem do tipo blister.
Referência	EQUI-300
Validade do CA	28/12/2027

Fabricante / Importador

Empresa	EQUIPROINDI EQUIPAMENTOS DE PROTECAO INDIVIDUAL LTDA
CNPJ	06.974.070/0001-27
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	ABNT NBR ISO 374-1:2018
Cores	Natural

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	13917/22

Restrições e Observações

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 1110X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:1 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 1 - resistência ao rasgamento; 0 - resistência à perfuração por punção;X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado).II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O nível "0" (zero) indica que o equipamento foi testado, mas não foi aprovado para o requisito testado. EPI NÃO APROVADO PARA O REQUISITO DE PERFURAÇÃO POR PUNÇÃO.V) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.VI) Desempenhos apresentados para a EN 374, com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: Resistência à permeação: 1 - Metanol; 6 - Hidróxido de Sódio 40%; 4 - Ácido Sulfúrico 96%. VII) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VIII) Não utilizar para procedimentos cirúrgicos e demais procedimentos hospitalares.IX) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.