Certificado de Aprovação — CA Nº 48552

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19964.120345/2022-32

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	CAPUZ COM VISOR
Descrição	Capuz de segurança com visor para uso com capacete composto de capuz tipo carrasco confeccionado em Texíon G com forro em algodão cinza antichamas com duas alças nas extremidades inferiores, sendo uma das extremidades destas alças costuradas na parte de trás do capuz e presas à parte frontal inferior por meio de botões metálicos, visor duplo composto por lente externa em policarbonato incolor e interna em policarbonato incolor prateado espelhado encaixados ao capuz por meio de abertura superior frontal e fechada através de aba com velcro. O capacete é preso ao capuz através de encaixe por meio de quatro velcros colados na parte interna da aba do capacete, onde o forro se estende por estes velcros e mantém o capacete fixo no capuz. Capuz com visor para uso com capacete de segurança CA nº 8.304 (fabricante do capacete: MSA do Brasil Equipamentos e Instrumentos de Segurança Ltda.)”.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO CRÂNIO E PESCOÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO, RADIANTE E METAIS FUNDIDOS) E PROTEÇÃO DOS OLHOS E FACE CONTRA IMPACTOS DE PARTÍCULAS VOLANTES E CONTRA RAIOS ULTRAVIOLETAS (U6), INFRAVERMELHO (R2.5) E LUZ INTENSA (L5).
Marcação do CA	Na etiqueta
Referência	10036 TG
Validade do CA	12/12/2027

Fabricante / Importador

Empresa	JGB EQUIPAMENTOS DE SEGURANCA LTDA.
CNPJ	90.278.565/0001-28
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	ANSI/ISEA Z87.1-2015
Cores	Capuz verde forrado com tecido cinza,visor duplo com lente externa incolor e interna incolor prateada espelhada para uso

Laudo Técnico

Laboratório	IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS
Nº Laudo	1 137 036-203

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1+A2 B2 C2 D3 E3 F1 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que:A1+A2 - propagação de pequenas chamas;B2 - calor convectivo; C2 - calor radiante; D3 - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780º C); E3 - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C);F1 - calor de contato. II) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.III) Visor aprovado para a resistência a alto impacto, devendo apresentar a marcação "+" segundo a norma técnica ANSI/ISEA Z87.1-2015. O visor possui essa marcação.IV) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 22/11/2026 às 12:46 | epicheck.com.br

Verificar online