Certificado de Aprovação — CA Nº 48534

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19980.123756/2022-81

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	MANGA
Descrição	Manga confeccionada em tecido técnico tridimensional, resistente a cortes e calor. Ajustável no braço através de botões de pressão, ajuste de largura no antebraço através de velcro, furo para o encaixe do polegar e articulação no cotovelo. Extremidades com acabamento em debrum. Tamanhos: P/M e G/GG uma medida atende dois tamanhos.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO BRAÇO E ANTEBRAÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO E RADIANTE).
Marcação do CA	Na etiqueta.
Referência	MANGOTE PYRO.
Validade do CA	08/12/2027

Fabricante / Importador

Empresa	HEXPRO PROTECTION TECHNOLOGIES LTDA
CNPJ	43.516.854/0001-38
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	ABNT NBR ISO 11612:2017
Tamanhos	P/M e G/GG uma medida atende dois tamanhos
Cores	Amarela, verde, preta.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 13668/22

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 3543F para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:3 - resistência à abrasão; 5 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 3 - resistência à perfuração por punção; F - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado).II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1+A2 B3 C2 DX EX F3 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que:A1+A2 - propagação de pequenas chamas;B3 - calor convectivo; C2 - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780º C); EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C); F3 - calor de contato; III) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.IV) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.V) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 22/11/2026 às 12:55 | epicheck.com.br

Verificar online