

Certificado de Aprovação — CA Nº 48483

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 19964.119534/2022-62

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada em fibras térmicas, HPPE (polietileno de alta densidade) e fios de aço inox, punho com inserção de fibras elásticas e acabamento em fibras sintéticas. Tamanhos: 6(EP), 7(P), 8(M), 9(G), 10(EG), 11(EEG), 12(EEEG).
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTE, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO) E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (FRIO).
Marcação do CA	Na etiqueta interna.
Referência	C3 Smart.
Validade do CA	25/11/2027

Fabricante / Importador

Empresa	VCH - IMPORTADORA, EXPORTADORA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS LTDA
CNPJ	10.702.092/0011-87
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	BS EN 388:2016 + A1:2018
Tamanhos	6(EP), 7(P), 8(M), 9(G), 10(EG), 11(EEG), 12(EEEG)
Cores	Mesclada azul com branca.

Laudo Técnico

Laboratório	IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS
Nº Laudo	1 136 930-203

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2X43F para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 2 - resistência à abrasão; X - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 3 - resistência à perfuração por punção; F - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado). II) O EPI obteve nível de desempenho "0" para o requisito de resistência à penetração de água da EN 511:2006, sendo que "0" indica que houve penetração e "1" indica que não houve penetração. III) O EPI obteve resultados de nível de desempenho "X", no ensaio de isolamento térmico, e "1", no ensaio de resistência térmica, para EN 511:2006, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 4 (quatro) o melhor resultado. IV) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas; 1 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). V) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. VI) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. VII) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VIII) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-previdencia/pt-br/composicao/orgaos-especificos/secretaria-de-trabalho/inspecao/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>". IX) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 13:37 | epicheck.com.br



Verificar online