# Certificado de Aprovação — CA Nº 48072

✔ VÁLIDO

**Nº Processo:** 19980.112255/2022-70

## Equipamento de Proteção Individual

| | |
|---|---|
| **Equipamento** | LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS E TÉRMICOS |
| **Descrição** | Luva cinco dedos, tricotada em fibras sintéticas de alta resistência, banho total em borracha nitrílica, palma antiderrapante, punho longo de segurança. Fabricante: Granberg® AS - Noruega. |
| **Aprovado para** | LUVA TIPO A PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO) E CONTRA AGENTES QUÍMICOS (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), HIDROCARBONETOS SATURADOS (J), BASES INORGÂNICAS (K), BASES ORGÂNICAS (O), PERÓXIDOS (P) E ALDEÍDOS (T)). |
| **Marcação do CA** | Etiqueta interna (no punho). |
| **Referência** | 9015. |
| **Validade do CA** | 18/08/2027 |

## Fabricante / Importador

| | |
|---|---|
| **Empresa** | HEXPRO PROTECTION TECHNOLOGIES LTDA |
| **CNPJ** | 43.516.854/0001-38 |
| **Natureza** | Importado |

## Informações Técnicas

| | |
|---|---|
| **Norma Técnica** | BS EN 388:2016 + A1:2018 |
| **Cores** | Verde. |

## Laudo Técnico

| | |
|---|---|
| **Laboratório** | IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS |
| **Nº Laudo** | EPI 13355/22 |

## Restrições e Observações

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4X44F para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão; X - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 4 - resistência à perfuração por punção;F - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado).II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374, com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 5 - Metanol; 6 - h-Heptano; 6 - Hidróxido de Sódio 40%; 6 - Hidróxido de Amônio 25%; 6 - Peróxido de Hidrogênio 30%; 6 - Formaldeído 37%.VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-previdencia/pt-br/composicao/orgaos-especificos/secretaria-de-trabalho/inspecao/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**

**EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs**

**Consulta realizada em 22/11/2026 às 13:18 | epicheck.com.br**

Verificar online