

Certificado de Aprovação — CA Nº 47881

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 14022.176868/2022-50

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	CAPUZ COM VISOR
Descrição	Capuz de segurança com visor para uso com capacete composto de capuz tipo carrasco confeccionado em Texíon G, visor confeccionado em policarbonato incolor preso a um arco de alumínio através de três pinos e dois parafusos pela parte superior. Este arco é encaixado na aba do capacete CA nº 8.304 e em suas extremidades é fixada uma mola metálica que se estende pela parte traseira do casco do capacete. O capuz é dotado de uma abertura frontal com bordas laterais internas recobertas com velcro para fixação no visor. Capuz com visor para uso com capacete de segurança CA nº 8.304 (fabricante do capacete: MSA do Brasil Equipamentos e Instrumentos de Segurança Ltda).
Aprovado para	PROTEÇÃO DO CRÂNIO E PESCOÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO E CONVECTIVO) E PROTEÇÃO DOS OLHOS E FACE CONTRA IMPACTOS DE PARTÍCULAS VOLANTES.
Marcação do CA	Na etiqueta.
Referência	10036 TG.
Validade do CA	15/07/2027

Fabricante / Importador

Empresa	JGB EQUIPAMENTOS DE SEGURANCA LTDA.
CNPJ	90.278.565/0001-28
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	ANSI/ISEA Z87.1-2015
Cores	Capuz verde, visor incolor.

Laudo Técnico

Laboratório	IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS
Nº Laudo	1 133 155-203

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1+A2 B1 CX DX EX F1 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que: A1+A2 - propagação de pequenas chamas; B1 - calor convectivo; CX - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780° C); EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C); F1 - calor de contato. II) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. III) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. IV) EPI não aprovado contra Raios Ultravioleta (U), Infravermelho (R), Luz Intensa (L) e Soldagem e Processos Similares (W). V) Visor aprovado para a resistência a alto impacto, devendo apresentar a marcação "+" segundo a norma técnica ANSI/ISEA Z87.1-2015. O visor possui essa marcação. VI) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 09:56 | epicheck.com.br



Verificar online