# Certificado de Aprovação — CA Nº 47841

✔ VÁLIDO

**Nº Processo:** 19980.105800/2022-71

## Equipamento de Proteção Individual

| | |
|---|---|
| **Equipamento** | LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS |
| **Descrição** | Luva cinco dedos, confeccionada em camadas de fibras sintéticas de alta resistência. Palma da mão com dupla camada externa de revestimento antiderrapante, proteção contra impactos no dorso. Punho de segurança em neoprene. Fabricante: Granberg® AS - Noruega. |
| **Aprovado para** | PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO). |
| **Marcação do CA** | Na etiqueta. |
| **Referência** | 9001. |
| **Validade do CA** | 10/07/2027 |

## Fabricante / Importador

| | |
|---|---|
| **Empresa** | HEXPRO PROTECTION TECHNOLOGIES LTDA |
| **CNPJ** | 43.516.854/0001-38 |
| **Natureza** | Importado |

## Informações Técnicas

| | |
|---|---|
| **Norma Técnica** | BS EN 420:2003 + A1:2009 |
| **Cores** | Preta com partes verde e amarelo. |

## Laudo Técnico

| | |
|---|---|
| **Laboratório** | IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS |
| **Nº Laudo** | EPI 13161/22 |

## Restrições e Observações

**Restrições/Limitações:** EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4X44FP para BS EN 388, com valores variando de 1(um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão;X - resistência ao corte por lâmina;4 - resistência ao rasgamento;4 - resistência à perfuração por punção;F - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado);P - proteção adicional contra Impacto.II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-previdencia/pt-br/composicao/orgaos-especificos/secretaria-de-trabalho/inspecao/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.