Certificado de Aprovação — CA Nº 47792

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19964.114601/2022-52

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS E TÉRMICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada em suporte têxtil de polietileno de alta densidade (HPPE) e fibra de vidro, revestimento externo total em borracha nitrílica e acabamento antiderrapante arenoso na região palmar, ponta dos dedos e dorso. Fabricante: Huihong (Nantong) Safety Products Co.,Ltd.
Aprovado para	LUVA TIPO A PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO) E CONTRA AGENTES QUÍMICOS (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), COMPOSTOS DE NITRILA (C), AMINAS (G), ÉSTERES (I), HIDROCARBONETOS SATURADOS (J), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), ÁCIDOS ORGÂNICOS (N), BASES ORGÂNICAS (O), PERÓXIDOS (P) E ALDEÍDOS (T)).
Marcação do CA	Carimbo externo.
Referência	OVERPRO CHEMTECH CUT.
Validade do CA	27/06/2027

Fabricante / Importador

Empresa	VCH - IMPORTADORA, EXPORTADORA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS LTDA
CNPJ	10.702.092/0011-87
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	EN 407:2004
Cores	Verde.

Laudo Técnico

Laboratório	IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS
Nº Laudo	1 132 838-203

Restrições e Observações

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4X43C para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 4 -resistência à abrasão;X - resistência ao corte por lâmina;4 - resistência ao rasgamento;3 - resistência à perfuração por punção;C - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado).II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;1 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374, com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 6 - Metanol; 1 - Acetona; 3 - Acetonitrila; 1 - Dissulfeto de carbono; 1 - Tolueno; 2 - Dietilamina; 1 - Tetrahidrofurano; 2 - Acetato de etila; 6 - n-Heptano; 6 - Hidróxido de Sódio 40%; 4 - Ácido Sulfúrico 96%; 4 - Ácido nítrico 65 %; 4 - Ácido acético 99 %; 4 - Hidróxido de amônia 25 %; 6 - Peróxido de hidrogênio 30 %; 6 - Formaldeído 37 %.VI) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VII) Não utilizar para procedimentos cirúrgicos e demais procedimentos hospitalares.VIII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 22/11/2026 às 13:06 | epicheck.com.br

Verificar online