Certificado de Aprovação — CA Nº 47683

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 14022.158590/2022-39

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	CAPUZ COM VISOR
Descrição	Capuz de segurança para uso com capacete confeccionado em tecido de fibras mistas de aramida e carbono aluminizada forrado com tecido de algodão antichamas na cor bege com abertura frontal com bordas recobertas com velcro utilizadas para fixação no protetor facial confeccionado em policarbonato incolor fixado a suporte de alumínio em forma de arco dotado de canaleta que se encaixa na aba do capacete e em suas extremidades existe uma mola metálica que passa pela parte traseira do casco do capacete e mantém o suporte fixo neste. Capuz de segurança com visor para uso com o capacete de segurança CA nº 498 (fabricante do capacete: MSA do Brasil Equipamentos e Instrumentos de Segurança Ltda.).
Aprovado para	PROTEÇÃO DO CRÂNIO E PESCOÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO e CONVECTIVO) E PROTEÇÃO DOS OLHOS E FACE CONTRA IMPACTOS DE PARTÍCULAS VOLANTES E CONTRA RAIOS ULTRAVIOLETAS (U6).
Marcação do CA	Na etiqueta.
Referência	CZAL.3.
Validade do CA	29/05/2027

Fabricante / Importador

Empresa	JOBE LUV INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
CNPJ	44.669.141/0001-77
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	ANSI/ISEA Z87.1-2015
Cores	Capuz cinza, visor incolor.

Laudo Técnico

Laboratório	IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS
Nº Laudo	1 132 339-203

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1+A2 B1 CX DX EX F1 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que:A1+A2 - propagação de pequenas chamas;B1 - calor convectivo; CX - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780º C); EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C);F1 - calor de contato. II) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.III) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.IV) EPI não aprovado contra Raios Infravermelho (R), Luz Intensa (L) e Soldagem e Processos Similares (W).V) Visor aprovado para a resistência a alto impacto, devendo apresentar a marcação "+" segundo a norma técnica ANSI/ISEA Z87.1-2015. O visor possui essa marcação. VI) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**