

Certificado de Aprovação — CA Nº 47481

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 14022.133960/2022-25

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	CAPUZ COM VISOR
Descrição	Capuz de segurança com visor para uso com capacete composto de capuz tipo carrasco confeccionado em Texíon G com forro de lã e algodão antichamas, visor duplo composto por lente externa em policarbonato incolor e interna em policarbonato verde com película dourada unidos através de velcro nas bordas, onde este conjunto é preso a um arco de alumínio através de três pinos e dois parafusos pela parte superior. Este arco é encaixado na aba do capacete CA nº 8.304 e em suas extremidades é fixada uma mola metálica que se estende pela parte traseira do casco do capacete. O capuz é dotado de uma abertura frontal com bordas laterais recobertas com velcro para fixação nos visores. Capuz com visor para uso com capacete de segurança CA nº 8.304 (fabricante do capacete: MSA do Brasil Equipamentos e Instrumentos de Segurança Ltda.).
Aprovado para	PROTEÇÃO DO CRÂNIO E PESCOÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO, RADIANTE E METAIS FUNDIDOS) E PROTEÇÃO DOS OLHOS E FACE CONTRA IMPACTOS DE PARTÍCULAS VOLANTES, CONTRA RAIOS ULTRAVIOLETAS (U6), INFRAVERMELHO (R10) E LUZ INTENSA (L5).
Marcação do CA	Na etiqueta
Referência	10036 TG.
Validade do CA	18/04/2027

Fabricante / Importador

Empresa	JGB EQUIPAMENTOS DE SEGURANCA LTDA.
CNPJ	90.278.565/0001-28
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	ANSI/ISEA Z87.1-2015
Cores	Capuz verde, forro bege, visor dourado.

Laudo Técnico

Laboratório	IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS
Nº Laudo	1 129 538-203

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1 B3 C3 D3 E3 F3 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que: A1 - propagação de pequenas chamas; B3 - calor convectivo; C3 - calor radiante; D3 - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780° C); E3 - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C); F2 - calor de contato. II) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. III) EPI não aprovado contra Soldagem e Processos Similares (W). IV) Visor aprovado para a resistência a alto impacto, devendo apresentar a marcação "+" segundo a norma técnica ANSI/ISEA Z87.1-2015. O visor possui essa marcação. V) Deve ser utilizado com o Capacete de Segurança, Classe A, portador do CA nº 8304. VI) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caeapi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 11:27 | epicheck.com.br



Verificar online