Certificado de Aprovação — CA Nº 47473

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.101109/2022-05

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	MANGOTE
Descrição	Mangote de segurança confeccionado com fios de aramida, com acabamento em overloque, punho com lastex e elástico, com velcro na parte superior para ajuste, tamanho de 30 cm a 80 cm.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO BRAÇO E ANTEBRAÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES E CORTANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO E RADIANTE).
Marcação do CA	Na etiqueta.
Referência	3580.30 / 3580.40 / 3580.45 / 3580.50 / 3580.60 / 3580.70 / 3580.80.
Validade do CA	07/06/2027

Fabricante / Importador

Empresa	SEIKI INDUSTRIA, COMERCIO E CONFECCOES SOCIEDADE UNIPESSOAL LIMITADA
CNPJ	48.775.225/0001-46
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	BS EN 420:2003 + A1:2009
Cores	Amarela.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 12802/22.

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2340X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:2 - resistência à abrasão; 3 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 0 - resistência à perfuração por punção; X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado).II) O nível "0" (zero) indica que o equipamento foi testado, mas não foi aprovado para o requisito testado. EPI NÃO APROVADO PARA O REQUISITO DE PERFURAÇÃO POR PUNÇÃO. III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1 B2 C2 DX EX F3 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que:A1 - propagação de pequenas chamas;B2 - calor convectivo; C2 - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780º C); EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C); F3 - calor de contato; IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**