

Certificado de Aprovação — CA Nº 47319

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 14022.120713/2022-69

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	CAPUZ COM VISOR
Descrição	Capuz de segurança confeccionado em tecido sarja Proshell Steam, composto por 50% modacrílico, 41% algodão, 7% poliuretano e 2% antiestático, com abertura frontal para fixação no protetor facial. Ocapuz é montado sobre capacete de segurança dotado de protetor facial de policarbonato incolor, fixado a suporte de alumínio em forma de arco dotado de canaleta que se encaixa na aba do capacete. O ajuste da abertura frontal do capuz sobre o protetor facial, criando um visor, é feito por meio de velcro. Capuz para uso com o capacete de segurança referência "LEDAN 801", Classe B, CA nº 14.712, da empresa Ledan Indústria e Comércio LTDA e outro capacete fabricado pela empresa Plastidur indústria e Comércio de Plástico Ltda modelo PL-F50 com CA 40.056.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO CRÂNIO E PESCOÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO E RADIANTE) E PROTEÇÃO DOS OLHOS E FACE CONTRA IMPACTOS DE PARTÍCULAS VOLANTES.
Marcação do CA	Na etiqueta.
Referência	CAPUZ PROSHELL STEAM.
Validade do CA	14/03/2027

Fabricante / Importador

Empresa	PROTENGE EQUIPAMENTOS DE PROTECAO INDIVIDUAL LTDA
CNPJ	58.249.988/0001-07
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	ANSI/ISEA Z87.1-2015
Cores	Azul.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	12687.22

Restrições e Observações

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1 B2 C1 DX EX F3 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que: A1 - propagação de pequenas chamas; B2 - calor convectivo; C1 - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780° C); EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C); F3 - calor de contato. II) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. III) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. IV) EPI não aprovado contra Raios Ultravioleta (U), Infravermelho (R), Luz Intensa (L) e Soldagem e Processos Similares (W). V) Visor aprovado para a resistência a alto impacto, devendo apresentar a marcação "+" segundo a norma técnica ANSI/ISEA Z87.1-2015. O visor possui essa marcação. VI) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 10:50 | epicheck.com.br



Verificar online