

Certificado de Aprovação — CA Nº 46887

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.200751/2026-91

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS E TÉRMICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada em nylon e elastanorecoberta em borracha nitrílica e parcialmente recoberta com nitrilo foamantiderrapante na face palmar, dedos e ponta dos dedos, características eletrostáticas, com punho alongado de 13cm.
Aprovado para	LUVA PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTE, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO) E CONTRA AGENTES QUÍMICOS - TIPO A (ENXOFRES CONTENDO COMPOSTOS ORGÂNICOS (E), HIDROCARBONETOS SATURADOS (J), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), ÁCIDOS ORGÂNICOS (N), BASES ORGÂNICAS (O) E PERÓXIDOS (P)).
Marcação do CA	Impressão no dorso.
Referência	BFORT 12530
Validade do CA	24/03/2031

Fabricante / Importador

Empresa	BT EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA
CNPJ	01.852.612/0001-75
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	ISO 374-2:2019
Cores	Azul com preto.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	RELATÓRIO TÉCNICO EPI 19257/26

Restrições e Observações

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4131X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 4 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 3 - resistência ao rasgamento; 1 - resistência à perfuração por punção; X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado). III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407, em que: X - propagação de pequenas chamas; 2 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). IV) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. V) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. VI) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374, com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 2 - Dissulfeto de Carbono; 1 - Tolueno; 1 - Dietilamina; 1 - Acetato de Etila; 2 - n-Heptano; 6 - Hidróxido de Sódio 40%; 4 - Ácido Sulfúrico 96%; 3 - Ácido nítrico 65%; 3 - Ácido Acético 99%; 6 - Hidróxido de Amônio 25%; 6 - Peróxido de Hidrogênio 30%. VII) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>".

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 09:49 | epicheck.com.br



Verificar online