EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

Certificado de Aprovação — CA Nº 46813

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 14022.132392/2021-64

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	MANGA
Descrição	Manga (mangote) de segurança tricotada em fios 100% Kevlar® (Aramida original DUPONT).
Aprovado para	PROTEÇÃO DO BRAÇO E ANTEBRAÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO E RADIANTE)
Marcação do CA	Na etiqueta.
Referência	: Mangote Kevlar® Negro “SX93722TSM; SX9178T; SX9379FN; SX93734TVN”
Validade do CA	28/10/2026

Fabricante / Importador

Empresa	MCR SAFETY DO BRASIL DISTRIBUICAO DE EQUIPAMENTOS DE PROTECAO INDIVIDUAL LTDA
CNPJ	12.065.099/0001-99
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	BS EN 420:2003 + A1:2009
Cores	Preta.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	—

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 1332X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:1 - resistência à abrasão; 3 - resistência ao corte por lâmina; 3 - resistência ao rasgamento; 2 - resistência à perfuração por punção; X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado);II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1+A2 B2 C2 DX EX F3 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que:A1+A2 - propagação de pequenas chamas;B2 - calor convectivo; C2 - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780º C); EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C); F3 - calor de contato; III) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.IV) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.V) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**