EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

# Certificado de Aprovação — CA Nº 46243

✔ VÁLIDO

**Nº Processo:** 19966.100927/2021-00

| Equipamento de Proteção Individual | |
|---|---|
| **Equipamento** | LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS |
| **Descrição** | Luva de segurança tricotada em fios de algodão e poliéster, revestimento em látex natural vulcanizado na palma, face palmar e ponta dos dedos; punho com inserções de elastano; acabamento final com poliéster e overloque. |
| **Aprovado para** | PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO). |
| **Marcação do CA** | Na etiqueta. |
| **Referência** | SOUT ROUGH |
| **Validade do CA** | 20/07/2026 |

| Fabricante / Importador | |
|---|---|
| **Empresa** | LF COM DE EPIS LTDA |
| **CNPJ** | 27.259.458/0001-16 |
| **Natureza** | Importado |

| Informações Técnicas | |
|---|---|
| **Norma Técnica** | EN 407:2004 |
| **Cores** | Branca com laranja. |

| Laudo Técnico | |
|---|---|
| **Laboratório** | IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS |
| **Nº Laudo** | — |

## Restrições e Observações

**Restrições/Limitações:** EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4142X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 2 - resistência à perfuração por punção;X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado);II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultadoIV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://sit.trabalho.gov.br/portal/index.php/seguranca-e-saude-no-trabalho/comunicados-epi?view=default". VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao importador.