EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

# Certificado de Aprovação — CA Nº 46239

✔ VÁLIDO

**Nº Processo:** 19966.200173/2026-93

| Equipamento de Proteção Individual | |
|---|---|
| **Equipamento** | LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS |
| **Descrição** | Luva de segurança confeccionada em fios depoliamida, acabamento em overloque, punho em elástico. |
| **Aprovado para** | PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO). |
| **Marcação do CA** | Etiqueta no punho. |
| **Referência** | HELANCA SAFE I7005 |
| **Validade do CA** | 04/03/2031 |

| Fabricante / Importador | |
|---|---|
| **Empresa** | INOVA COMERCIO E INDUSTRIA DE EPIS, HIGIENE E LIMPEZA LTDA |
| **CNPJ** | 07.145.732/0001-19 |
| **Natureza** | Importado |

| Informações Técnicas | |
|---|---|
| **Norma Técnica** | EN 388:2016+A1:2018 |
| **Cores** | Branca. |

| Laudo Técnico | |
|---|---|
| **Laboratório** | IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS |
| **Nº Laudo** | EPI 19106/26 |

## Restrições e Observações

**Restrições/Limitações:** EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2242B para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:2 - resistência à abrasão; 2 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 2 - resistência à perfuração por punção;B - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado);II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas;1 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://sit.trabalho.gov.br/portal/index.php/seguranca-e-saude-no-trabalho/comunicados-epi?view=default". VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao importador.