EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

Certificado de Aprovação — CA Nº 45422

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.201780/2026-71

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	MANGOTE
Descrição	Manga de segurança confeccionada em fio de para-aramida, parte inferior com abertura para o polegar e parte superior do braço com fechamento em elástico.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO BRAÇO E ANTEBRAÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS E CALOR DE CONTATO).
Marcação do CA	Estampa externa da vestimenta.
Referência	59-408
Validade do CA	03/03/2031

Fabricante / Importador

Empresa	ANSELL BRAZIL LTDA.
CNPJ	03.496.778/0001-21
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	ABNT NBR ISO 11612: 2017
Cores	Amarelo com detalhe em azul.

Laudo Técnico

Laboratório	OCP 0029 - UL DO BRASIL CERTIFICAÇÕES
Nº Laudo	Certificado de conformidade UL-BR 26.0439

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) EQUIPAMENTO CERTIFICADO COM BASE NO ANEXO F DO ANEXO III-A DA PORTARIA MTP Nº 672, DE 8 DE NOVEMBRO DE 2021. II) Verifique a manutenção da certificação em http://caepi.mte.gov.br/internet/ConsultaCAInternet.aspx ou junto ao Organismo de Certificação do Produto - OCP responsável pela avaliação do equipamento.III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 0231B para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:0 - resistência à abrasão; 2 - resistência ao corte por lâmina; 3 - resistência ao rasgamento; 1 - resistência à perfuração por punção; B - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado);II) O nível "0" (zero) indica que o equipamento foi testado, mas não foi aprovado para o requisito testado. EPI NÃO APROVADO PARA O REQUISITO DE ABRASÃO. III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1 BX CX DX EX F1 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que:A1 - propagação de pequenas chamas;BX - calor convectivo; CX - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780º C); EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C); F1 - calor de contato; IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.