EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

Certificado de Aprovação — CA Nº 44935

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.201454/2025-82

Equipamento de Proteção Individual	
Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS E TÉRMICOS
Descrição	Luva de segurança, revestida em policloropreno (neoprene), forrada com algodão tipo felpudo removível, palma com acabamento rugoso antiderrapante. Punhos 45cm e 65cm.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (FRIO), CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, RESPINGOS DE METAIS FUNDIDOS) E CONTRA AGENTES QUÍMICOS - TIPO A (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), PERÓXIDOS (P), ALDEÍDOS (T)).
Marcação do CA	Carimbo externo no punho.
Referência	19-024 / 19-026”
Validade do CA	05/04/2030

Fabricante / Importador	
Empresa	ANSELL BRAZIL LTDA.
CNPJ	03.496.778/0001-21
Natureza	Importado

Informações Técnicas	
Norma Técnica	EN 511:2006
Cores	Preta.

Laudo Técnico	
Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 16220-1/25

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO PARA SOLDAGEM, ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 3122B para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:3 - resistência à abrasão;1 - resistência ao corte por lâmina;2 - resistência ao rasgamento;2 - resistência à perfuração por punção;B - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado).II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 32XX4X para a EN 407:2004, em que:3 - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;4 - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) O EPI obteve nível de desempenho "1" para o requisito de resistência à penetração de água da EN 511, sendo que "0" indica que houve penetração e "1" indica que não houve penetração.VII) O EPI obteve resultados de nível de desempenho "1", no ensaio de isolamento térmico, e "2", no ensaio de resistência térmica, para EN 511, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 4 (quatro) o melhor resultado.VIII) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374,com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 2 - Metanol; 6 - Hidróxido de sódio 40%; 2 - Ácido sulfúrico 96%; 3 - Ácido nítrico 65%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%; 6 - Formaldeído 37%.IX) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".