

Certificado de Aprovação — CA Nº 44583

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.206203/2024-11

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS, TÉRMICOS, BIOLÓGICOS E UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM O USO DE ÁGUA.
Descrição	Luva de segurança e proteção confeccionada em silicone, sem revestimento interno, com cerdas do mesmo material na região palmar.
Aprovado para	LUVA TIPO B PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES QUÍMICOS (BASES INORGÂNICAS (K), BASES ORGÂNICAS (O), PERÓXIDOS (P)), CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTEs, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO), CONTRA AGENTES BIOLÓGICOS E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM USO DE ÁGUA.
Marcação do CA	Impressão no punho.
Referência	Multiclean.
Validade do CA	21/10/2029

Fabricante / Importador

Empresa	VCH - IMPORTADORA, EXPORTADORA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS LTDA
CNPJ	10.702.092/0011-87
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	BS EN 16523-1:2015+A1:2018
Cores	Azul.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 16443/24

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO PARA SOLDAGEM, ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) LUVA NÃO APROVADA PARA MANIPULAÇÃO COM VÍRUS. II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 3120X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 3 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 2 - resistência ao rasgamento; 0 - resistência à perfuração por punção; X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado). III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas; 2 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). IV) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. V) O nível "0" (zero) indica que o equipamento foi testado, mas não foi aprovado para o requisito testado. EPI NÃO APROVADO PARA O REQUISITO DE PERFURAÇÃO POR PUNÇÃO. VI) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. VII) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VIII) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374, com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 6 - Hidróxido de sódio 40%; 1 - Ácido acético 99%; 2 - Hidróxido de amônia 25%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%. IX) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assunto/s/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>".

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 09:35 | epicheck.com.br



Verificar online